

Fural Systeme in Metall GmbH Cumberlandstraße 62 4810 Gmunden Österreich

Impressum

Österreich

Fotos stauss processform gmbh

Timo Schwach

Konzeption und Gestaltung stauss processform gmbh, München

4020 Linz Österreich

Paul Ott (Seite 4/5)

Illustrationen stauss processform gmbh, München Lektorat www.onlinelektorat.at Druck friedrich Druck & Medien GmbH Zamenhofstrasse 43-45

Stand Juli 2019

Systeme in Metall GmbH

(Titel, Seiten 8, 10 oben, 14, 22)

(Seiten 6/7, 20/21, 24/25, 26/27) Fural (Seite 10/11 unten) Gerd Kressl (Seiten 12, 13, 16, 18)

Cumberlandstraße 62 4810 Gmunden

Fural

Herausgeber

T +43 7612 748 51-0 F +43 7612 748 51-11 E fural@fural.at

W fural.com

BG Wels

UID ATU 62763334

Qualität, die man sieht

FURλL

Streckmetalldecken

- 8 Maschentypen
- Kassetten und Fugen
- Systeme
- Randabschlüsse 16
- 18 Einbauten
- 22 Beschichtung

WIR SIND STRECKMETALLDECKE

We are family!

Seit der ersten Jahreshälfte 2019 sind die Fural Systeme in Metall GmbH in Gmunden (Österreich), die Metalit AG in Büron (Schweiz) und die **Dipling Werk** Die Vorteile von Streckmetalldecken GmbH in Frankfurt/Hungen (Deutschland) die starke, internationale Firmengruppe im Bereich Streckmetalldecken.

Mit dieser internationalen Partnerschaft bündeln wir jahrzehntelange Erfahrung in Entwicklung und Produktion sowie das Verständnis für die jeweiligen regionalen Märkte.

Wir verstehen uns als Qualitätsführer bei Streckmetalldecken und sind damit Ihr erster Ansprechpartner für ästhetisch, technisch und logistisch anspruchsvolle Architektur- und Bauprojekte.

Streckmetalldecken zeichnen sich durch eine eigenständige und einzigartige Optik aus. Durch eine große Vielfalt an Maschengrößen, Kassettenformaten, Fugenbildern und Möglichkeiten zur Farbgestaltung können architektonische Akzente gesetzt werden.

Neben den optischen Qualitäten steht die Streckmetalldecke auch für höchste Funktionalität:

- Maschen mit großem, freiem Querschnitt eignen sich hervorragend für Belüftung und Entrauchung.
- Streckmetalldecken sind optimal als Kühldecken einsetzbar.
- Mit Streckmetalldecken kann die Raumakustik verbessert werden.
- Die einzelnen Kassetten können an jeder Stelle geöffnet und geschlossen werden. Dadurch sind keine Revisionsklappen notwendig

Streckmetalldecken bestechen durch

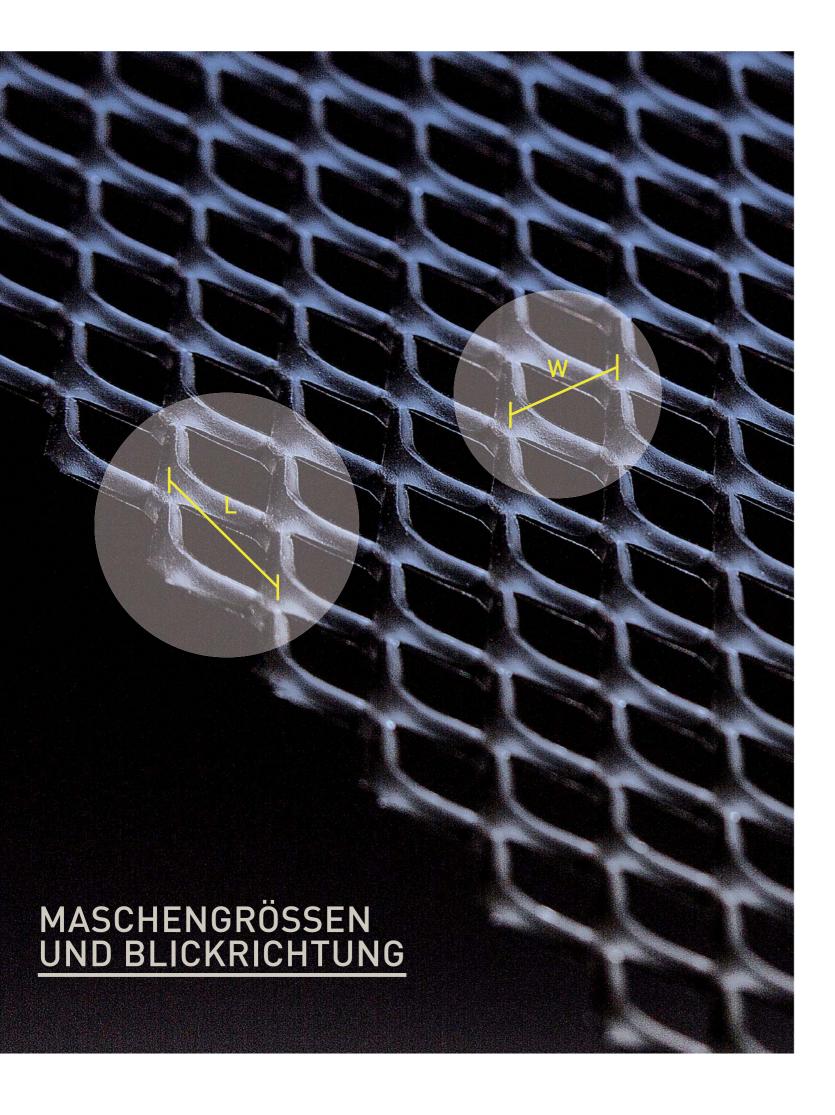
- Ästhetik
- Funktionalität
- Hochwertigkeit
- Nachhaltigkeit
- Qualität
- Vielfältigkeit

- Kassettentyp B Farbe Parzifal® RAL 7024 Graphitgrau
- Z-Einhängesystem

»Streckmetalldecken verbinden auf ideale Weise gestalterische mit funktionalen Anforderungen.« (Patrick Handler, Innocad Architektur ZT GmbH)







Blickrichtung

Mit dem Begriff »Blickrichtung« wird immer der Blick auf die geschlossenere Seite des Streckmetalls bezeichnet. Wird die montierte Streckmetallkassette von unten betrachtet, ist die Maschenbreite sichtbar, welche in der Regel breiter ist als die Materialdicke. Bei Planung und Verlegung der Streckmetalldecke muss unbedingt auf die Blickrichtung geachtet werden! Auf den Folgeseiten dieser Broschüre finden Sie eine Auswahl an Maschengrößen mit Bemaßung laut untenstehender Skizze. Es ist eine Vielzahl an weiteren Maschenkonfigurationen umsetzbar.

Sonderformate

Neben unseren Standardformaten sind auch Sondermaße und Sonderanfertigungen machbar. Bitte sprechen Sie darüber mit Ihrem Ansprechpartner.

Formel des freien Querschnittes

Freier Querschnitt F_{α} in Prozent beschreibt das Verhältnis der durch das Strecken erzeugten »offenen Fläche« im Vergleich zur gesamten Streckgitterfläche.

 $F_0 = (1-2B/W) \times 100 \%$

Maschenlänge L

Das Maß L steht für die Maschenlänge. Damit wird der Abstand zwischen den Knotenpunkten in der langen Diagonale bezeichnet. Knotenpunkte werden die Stellen im Streckmetallnetz genannt, an denen die Stege aufeinandertreffen.

Stegbreite B

Das Maß B steht für die Stegbreite, also die Breite des zwischen den Maschenöffnungen verbleibenden Materials.

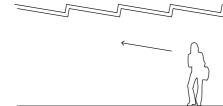
Maschenbreite W

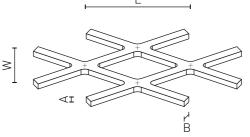
Das Maß W steht für die Maschenbreite, mit welcher der Abstand zwischen den Knotenpunkten in der kurzen Diagonale angegeben wird.

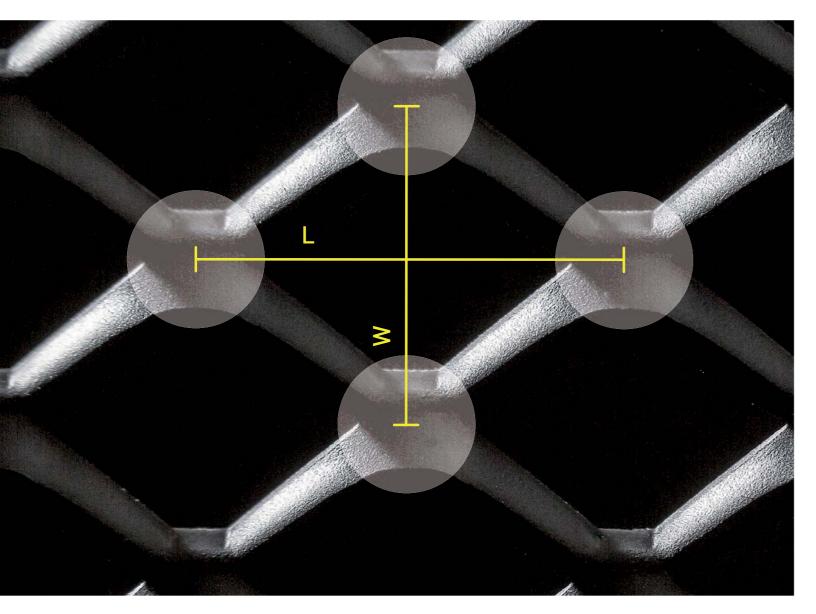
Stegdicke A

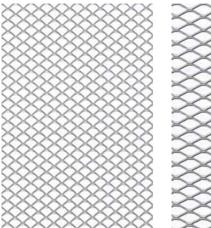
Das Maß A steht für die Stegdicke und gibt Auskunft über die Dicke des Materials, aus dem das Streckmetall gefertigt wurde.

Blickrichtung









Kleinmasche 1

L 10,0 mm W 7,5 mm

B 1,5 mm A 1,0 mm F₀ 60,0 %

Kleinmasche 2

W 8,0 mm

B 1,5 mm A 1,0 mm F_o 62,5 %

L 22,0 mm W 12,0 mm

B 2,0 mm A 1,5 mm F₀ 66,7 %

Mittelmasche 1

L 30,0 mm

W 12,0 mm B 2,0 mm A 1,5 mm F_a 66,7 %

Mittelmasche 2

MASCHENTYPEN

Sortiment

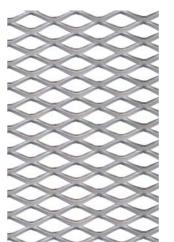
FURλL

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Sortiment an unterschiedlichen Maschengrößen und -typen an, das von Mikro- und Kleinmaschen über Mittelmaschen bis hin zu Lang- und Großmaschen reicht. Auf Anfrage sind eine Vielzahl an weiteren Konfigurationsmöglichkeiten umsetzbar.

Kategorien

- Mikromaschen Maß L 2-6 mm - Kleinmaschen Maß L 8-20 mm - Mittelmaschen Maß L 22-50 mm - Großmaschen Maß L 62-88 mm Maß L 10-15 mm - Quadratmaschen Maß L 44-52 mm - Langstegmaschen

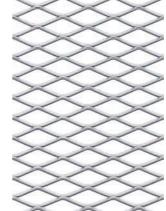
Maß W 10-15 mm



Mittelmasche 3

L 30,0 mm W 15,0 mm

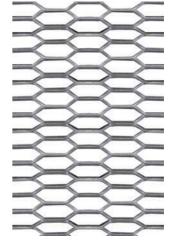
B 4,0 mm A 1,5 mm F₀ 46,3 %



Mittelmasche 4

L 50,0 mm W 22,0 mm B 2,5 mm

A 1,5 mm F₀ 77,3 %



Langstegmasche 1

W 10,0 mm

B 2,0 mm

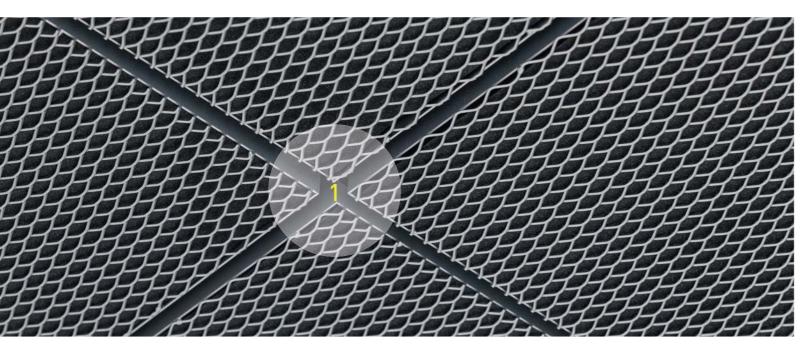
A 1,5 mm

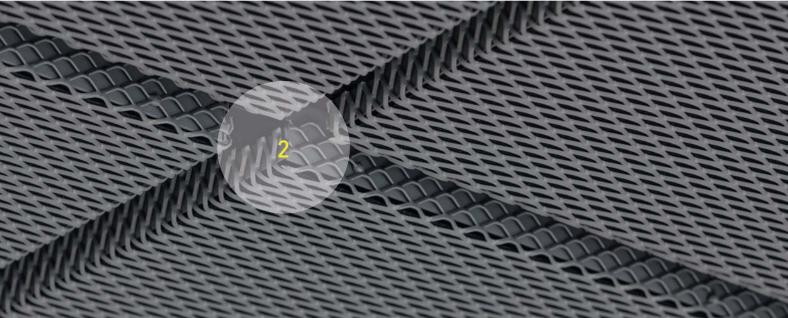
F₀ 60,0 %

Großmasche 1

L 60,0 mm W 32,0 mm B 3,0 mm

A 1,5 mm F_Q 81,3 %







KASSETTENTYPEN UND FUGENBILD

Bauformen

FURλL

Unsere Streckmetallkassetten können wahlweise in drei verschiedenen Ausführungen geliefert werden. Je nach Kassettentyp ist das Fugenbild unterschiedlich ausgeprägt und reicht je nach gewähltem Unterkonstruktionssystem von der Null-Fuge bis hin zu einer Fugenbreite von 20 mm oder mehr. Die optische Wirkung von Streckmetalldecken wird durch die Wahl der Maschengröße in Kombination mit dem Fugenbild geprägt.



1 Kassettentyp A

- Streckmetall ohne Aufkantungen mit stumpf aufgeschweißten Blechstegen
- Stirnseiten mit den entsprechenden Einhänge- bzw. Auflageumbügen
- Blechstege Längsseiten mit oberem Umbug (C-Form)
- stirnseitige Aufkantung H 40 mm
- Fugenbreite 5–20 mm



2 Kassettentyp B

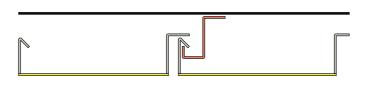
- Streckmetall mit Aufkantungen und stumpf aufgeschweißten Blechstegen (an der Streckmetallsteginnenseite)
- Stirnseiten mit den entsprechenden Einhänge- bzw. Auflageumbügen
- Blechstege Längsseiten mit oberem Umbug (C-Form)
- stirnseitige Aufkantung H 40 mm
- Fugenbreite 8–20 mm

3 Kassettentyp C

- ebenes Streckmetall, eingearbeitet in eine Blechkassette
- Stahlblechkassette mit Kassettenaufkantung und Ausschnitt
- sichtbarer Kassettenrand von unten bei jeder Kassettenseite 12 mm
- Streckmetall eingelegt, allseitige Fixierung des Streckgitters in der Kassette mit umlaufenden Metallwinkelprofilen
- stirnseitige Aufkantung H 30 mm
- Fugenbreite 0–5 mm

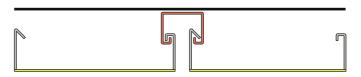






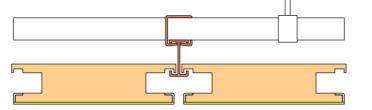


- Die Kassetten werden in ein Z-Einhängeprofil eingehängt und sind ohne Werkzeug zu öffnen.
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



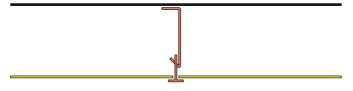
DZ-Einhängesystem

- Die Kassetten werden in ein DZ-Einhängeprofil eingehängt und sind ohne Werkzeug zu öffnen.
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



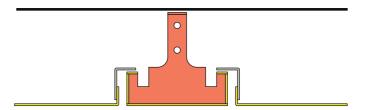
H35-Einhängesystem

- Die Kassetten werden stirnseitig in ein H35-Einhängeprofil eingehängt und sind ohne Werkzeug zu öffnen.
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



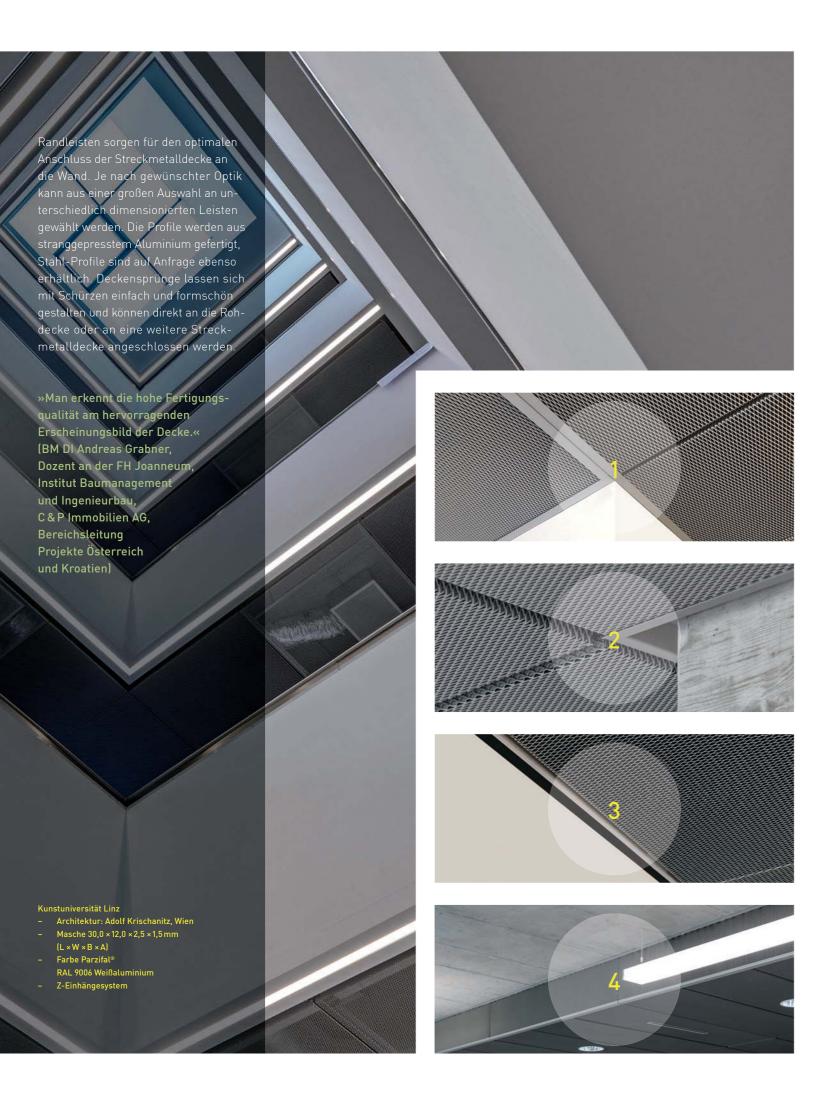
T24-Einlegesystem

- das Einlegesystem für ebene, in handelsübliche T24-Schienen eingelegte Streckmetall-
- erhältlich als Module in den Maßen
 625 × 625 mm und 600 × 600 mm



Bandrastersystem

- aufgelegt auf Q- oder C-Bandraster
- auch als abklappbare Ausführung erhältlich
- lieferbar je nach Kassettentyp bis Modul 2.500 × 625 mm
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C
- Für ein optimales Erscheinungsbild empfehlen wir breite Fugen.



PERFEKTION AUCH AM RAND



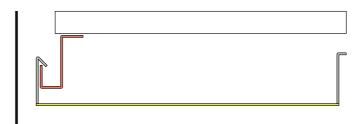
1 Randwinkel

- Wandbefestigung
- keine Schattenfuge
- Die Streckmetallkassette wird direkt auf dem Randwinkel aufgelegt.
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



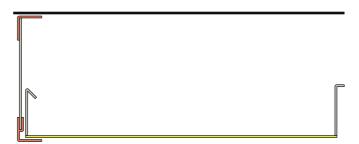
2 Stufenrandwinkel

- Wandbefestigung
- Schattenfuge
- Die Streckmetallkassette wird direkt auf dem Stufenrandwinkel aufgelegt.
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C



3 Wandanschluss mit offener Fuge

- Befestigung an Substruktur
- Die Kassetten werden in ein Z-Einhängeprofil
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C

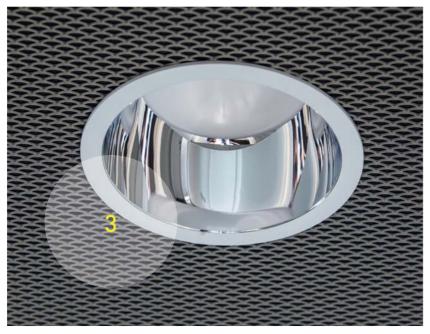


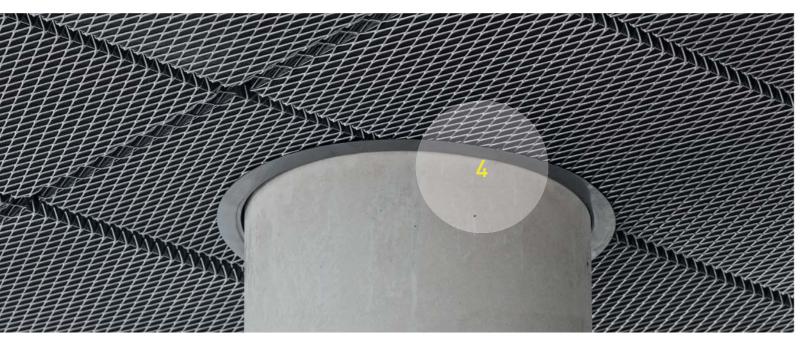
4 Schürze

- Deckenbefestigung
- Schürze aus Streckmetall herstellbar
- Die Streckmetallkassette wird direkt auf der Randleiste aufgelegt.
- geeignet für Streckmetallkassetten A, B oder C









PASSGENAUE EINBAUTEN

Durch verschiedenste Ausführungen von Einbauten ergeben sich vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten für die Decke. Beleuchtungen können beispielsweise hinter der Streckmetalldecke installiert, von der Decke abgehängt oder direkt eingebaut werden. Auch Einbauten wie Lüftungsauslässe, Not- und Fluchtwegbeleuchtung können optimal integriert und Säulen können stilvoll eingefasst

Die Streckmetalldecke ist ein geduldiger Mitspieler, der Ihnen auf die unterschiedlichste Weise den Einbau technisch notwendiger oder gestalterisch gewünschter Elemente ermöglicht.

1 Langfeldleuchte

- flächenbündiger Einbau
- passgenauer, gekanteter Leuchtenausschnitt

2 Deckendiffusor Lüftung

- passgenauer, runder Ausschnitt mit Einfassring
- vom Diffusor unabhängige Montage der Streckmetall-Kassette möglich

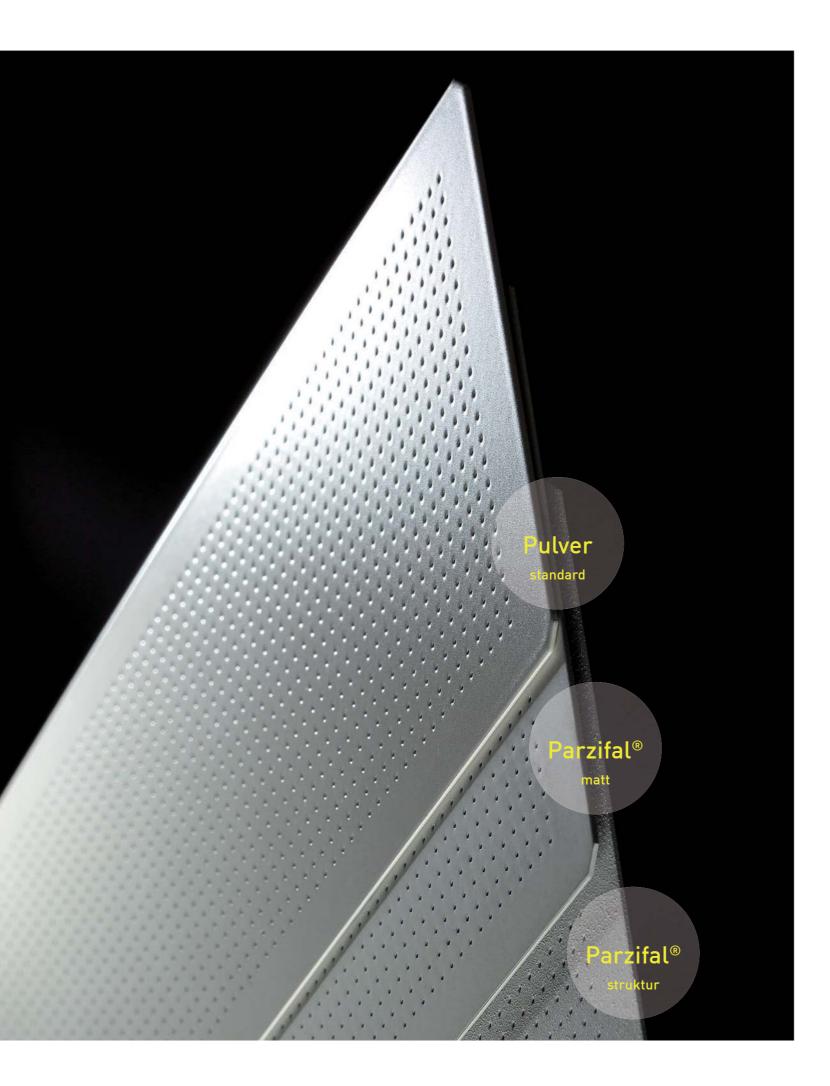
3 Downlight mit Spiegelreflektor

- nahezu flächenbündiger Einbau über den Rahmen des Spiegelreflektors
- passgenauer Ausschnitt ohne Einfassung
- Lastabtrag des Downlights auf die Unterkonstruktion

4 Säuleneinfassung

- vorgefertigter Einfassring
- bauseitiger Anschnitt der Streckmetallkassetten
- Einfassung über mehrere Kassetten hinweg





OBERFLÄCHEN

Elegante Oberflächen auch bei Streiflicht - durch Parzifal®

Durch matt beschichtete Kassetten wird das Erscheinungsbild des Raumes deutlich aufgewertet. Die auf einem Hydro-Einbrennverfahren basierende Beschichtung streut das auftreffende Licht. Durch diesen Parzifal®-Effekt wird etwaigen Reflexionen oder Spiegelungseffekten nachhaltig entgegengewirkt, das Deckenbild wirkt gleichmäßig und homogen. Parzifal®-Oberflächen eignen sich optimal zum Einsatz in großen Räumen sowie bei raumhohen Fensterflächen mit Streiflichteinfall.

Parzifal® matt und struktur

Die matte Parzifal®-Hydro-Einbrennlackierung ist in zwei Ausführungsvarianten erhältlich, die mit Glanzgraden unter 10 nach Gardner aufwarten:

Die Variante »matt« ist im Sonderfarbton »Hellweiß« sowie in allen RAL-Farbtönen und in zahlreichen Metallic-Farbtönen verfügbar.

Die Variante »struktur« besticht optisch mit einer einzigartigen feinstrukturierten Oberfläche und ist in zahlreichen RAL-Farben ausführbar.

Pulverbeschichtung standard

Eine anerkannte Technologie zur Veredelung von Metalldecken ist die Pulverbeschichtung. Sämtliche sichtbaren Bauteile sowie die Streckmetallkassetten können in der hauseigenen Pulverbeschichtungsanlage veredelt werden. Dies garantiert eine langanhaltende, pflegeleichte Oberfläche, die eine perfekte Optik über viele Jahre sicherstellt.

Texturen

Oberflächen können bei Streckmetalldecken in folgender Beschaffenheit bestellt werden:

- glänzend
- matt
- strukturiert

- Spiegelreflexionen spiegelnde Lichtreflexion bei Standardoberflächen
- Einfallswinkel entspricht Ausfallswinkel. Einfallendes Licht wird nicht gestreut.

Diffuse Reflexionen

- nichtspiegelnde Lichtreflexion bei Parzifal®-Oberflächen
- Durch diffuse Lichtreflexion werden Spiegelungen vermieden.
- Einfallendes Licht wird gestreut.

