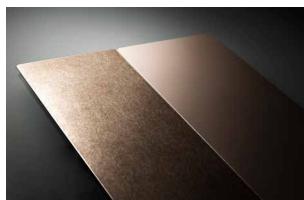
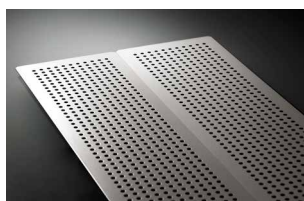
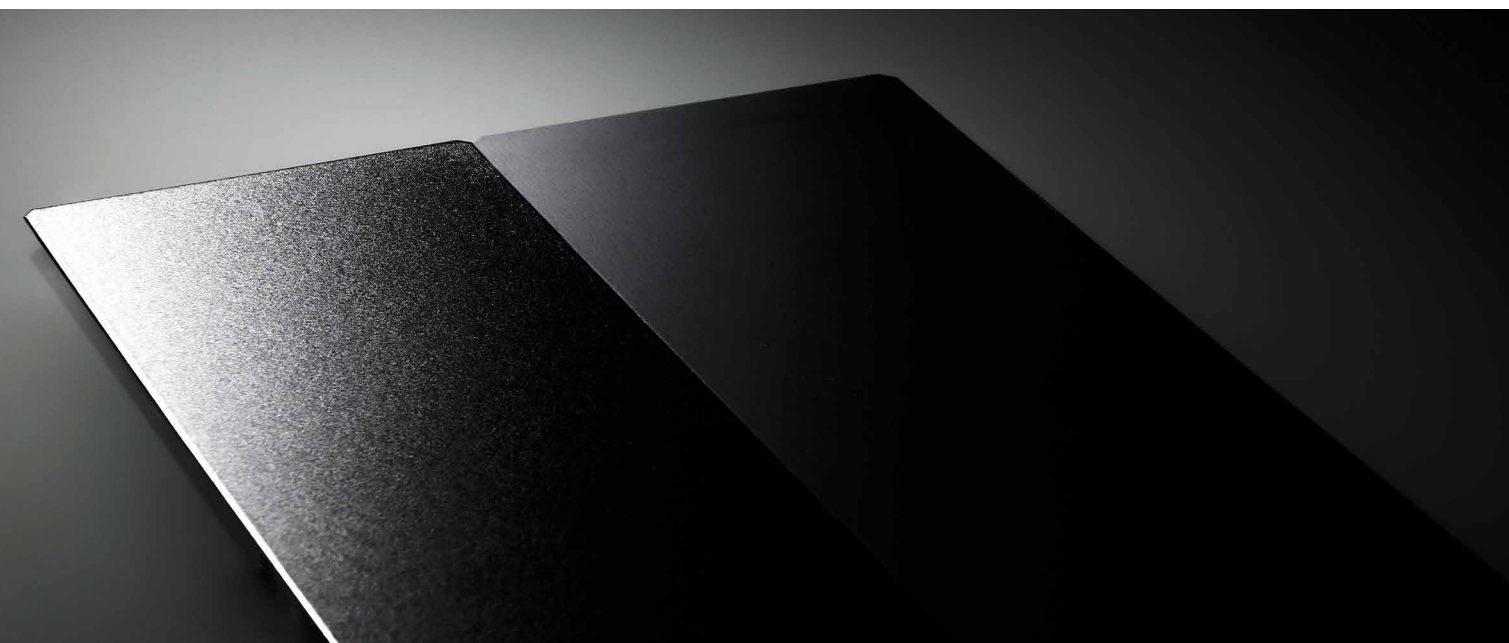


PARZIFAL® SUPERMATT





Parzifal®

supermatte Oberflächen für Metaldecken

Parzifal® ist eine besonders matte Oberflächenbeschichtung für Metaldecken. Die homogene Oberfläche ist äußerst unempfindlich gegen einfallendes Streiflicht, das Deckenbild wirkt glatt und elegant. Die besonderen Eigenschaften von Parzifal® zeigen sich vor allem bei ausgedehnten Räumen wie Foyers sowie in Bereichen mit großen, raumhohen Fensterflächen.

Parzifal®

super matt oppervlakken voor metalen plafonds

Parzifal® is een bijzonder matte oppervlaktecoating voor metalen plafonds. Het homogene oppervlak is zeer goed bestand tegen invallend strijklicht en het plafond ziet er glad en elegant uit. De speciale eigenschappen van Parzifal® zijn vooral duidelijk in grote ruimtes zoals foyers en in ruimtes met grote ramen van vloer tot plafond.

Parzifal® im direkten Vergleich

Parzifal®-Oberflächen zeigen im direkten Vergleich zu matten Oberflächen von Pulverlackierungen eine signifikant geringere Anfälligkeit für Reflexionen und Spiegelungen.

Dabei spielt es keine Rolle, ob die Oberflächen schwarz oder weiß, hell oder dunkel oder mit Metallic-Effekten in Silber oder Bronze versehen sind: Die Mattheit von Parzifal® ist spektakulär.

Die Parzifal®-Oberfläche ist immer rechts im Bild zu sehen.

Parzifal® in directe vergelijking

Parzifal® oppervlakken zijn aanzienlijk minder gevoelig voor reflecties en verblinding dan matte gepoedercoate oppervlakken.

Het maakt niet uit of de oppervlakken zwart of wit, licht of donker zijn of metallic effecten in zilver of brons hebben: de matte afwerking van Parzifal® is gewoon spectaculair.

Het Parzifal® oppervlak is altijd rechts op de foto te zien.





Glanzgrad-Messungen nach DIN 67530

Bei Lacken werden die Glanzgrade der Oberflächen in folgenden Winkeln gemessen: 20° für überwiegend hochglänzende Prüfkörper, 60° für überwiegend mittelglänzende Prüfkörper und 85° für überwiegend matte Prüfkörper. Poliertes, schwarzes Glas wird mit 100 GU (Glanzeinheiten) definiert, eine vollständig matte Oberfläche hat den Wert 0 GU. Der von Parzifal®-Oberflächen erreichte Wert von weniger als 10 GU ist bemerkenswert. Matte Pulverbeschichtungen weisen hingegen einen Glanzgrad von 20–30 GU auf.

Glansgraad metingen volgens DIN 67530

Voor verven worden de glansniveaus van de oppervlakken gemeten bij de volgende hoeken: 20° voor overwegend hoogglanzende testmonsters, 60° voor overwegend mediumglanzende testmonsters en 85° voor overwegend matte testmonsters. Gepolijst, zwart glas wordt gedefinieerd met 100 GU (gloss units), een volledig mat oppervlak heeft de waarde 0 GU. De waarde van minder dan 10 GU die Parzifal® oppervlakken bereiken is opmerkelijk. Matte poedercoatings hebben daarentegen een glansgraad van 20 - 30 GU.

Parzifal® Beleuchtungstests

In einer simulierten, dramatischen Gegenlichts-Situation wurden Proben von beschichteten Metalldeckenproben nebeneinandergelegt. Die Bleche sind dabei sowohl unperforiert, leicht, mittel und stark perforiert sowie teilweise strukturiert.

Die mit Parzifal® beschichteten Proben zeigen dabei eine wesentlich bessere Streuung des einfallenden Lichtes und deutlich geringere Spiegelungen und Reflexionen.

Die Parzifal®-Beschichtung basiert auf einem Hydro-Einbrennverfahren. Die in der Beschichtung enthaltenen Farbpigmente streuen das auftreffende Licht effektiv. Der Glanzgrad liegt bei weniger als 10 Einheiten nach Gardner.

Parzifal® Verlichtingstesten

In een gesimuleerde, dramatische tegenlichtsituatie werden stalen van gecoate metalen plafondpanelen naast elkaar geplaatst. De panelen zijn ongeperforeerd, licht, matig en zwaar geperforeerd en gedeeltelijk getextureerd.

De met Parzifal® gecoate monsters vertonen een aanzienlijk betere verstrooiing van het invallende licht en aanzienlijk minder reflecties van het invallende licht en aanzienlijk minder reflecties.

De Parzifal® coating is gebaseerd op een hydrofoor emaileringsproces. De kleurpigmenten in de coating verstrooien het invallende licht effectief. De glansgraad is minder dan 10 eenheden volgens Gardner.





Parzifal® Hydro-Einbrennlackierung

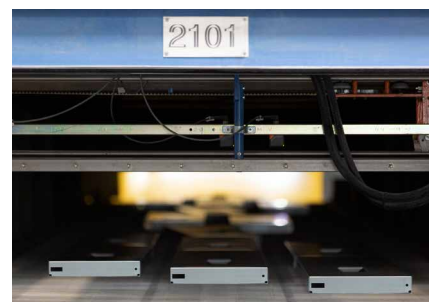
Die Parzifal®-Beschichtung besteht aus einem wasserbasierten Lack, der im Sprühverfahren aufgebracht wird. Anschließend wird die Oberfläche bei 140–150 °C eingebrannt, in dem die Bauteile durch einen speziellen Durchlauf-Ofen gefahren werden.

Oberflächenbeschichtungen mit Parzifal® sind besonders umweltschonend: In der Produktion werden außer Wasser keine weiteren Lösemittel eingesetzt.

Parzifal® Hydro oven emalleren

De Parzifal® coating bestaat uit een verf op waterbasis die wordt aangebracht door middel van sproeien. Het oppervlak wordt vervolgens gebakken bij 140 - 150 °C door de onderdelen door een speciale continu-oven te laten gaan.

Oppervlakcoatings met Parzifal® zijn bijzonder milieuvriendelijk: bij de productie worden geen andere solventen dan water gebruikt.



Die Vorteile von wasserbasierten Lacken

Wasserbasierte Lacke trocknen schnell, haben nur eine geringe Geruchsentwicklung und bieten eine einfache Werkzeugreinigung. Zudem gasen wasserbasierte Lacke wenige bis gar keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs) aus.

Diese Vorteile machen wasserbasierte Lacksysteme grundsätzlich umweltfreundlich.

De voordelen van verven op waterbasis

Verven op waterbasis drogen snel, hebben weinig geurontwikkeling en kunnen gemakkelijk worden gereinigd. Bovendien stoten verven op waterbasis aanzienlijk minder tot geen vluchtige organische stoffen (VOCs) uit. Deze voordelen maken verfsystemen op waterbasis fundamenteel milieuvriendelijk.



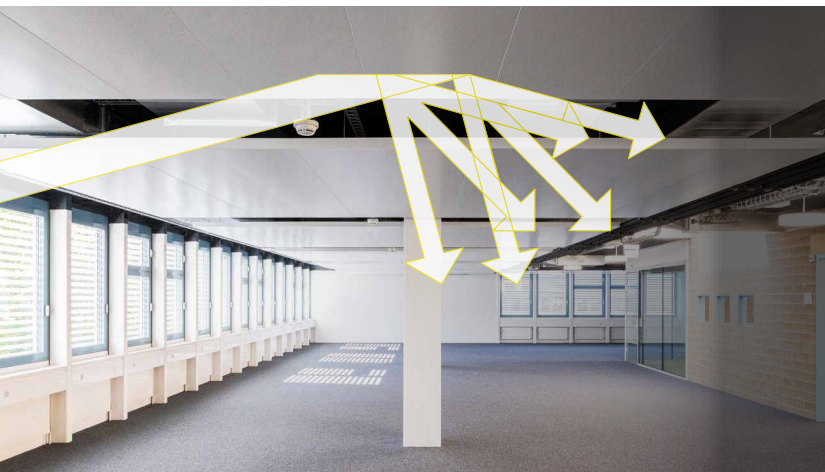


Situation 1
(herkömmliche Oberfläche)

- Tageslicht spiegelt ein.
- Direkte Reflexionen können stören.

Situatie 1
(conventioneel oppervlak)

- Daglicht reflecteert in.
- Directe reflecties kunnen storend zijn.

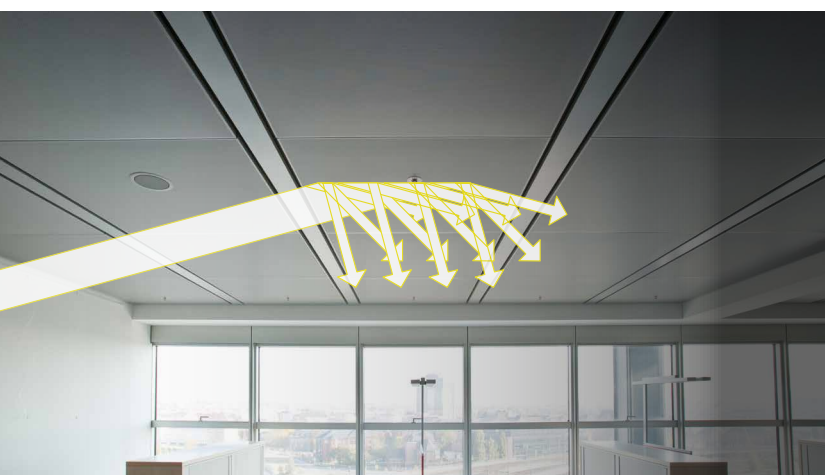


Situation 2
(matte Oberfläche)

- Matte Oberflächen streuen das Licht teilweise.

Situatie 2
(mat oppervlak)

- Matte oppervlakken verstrooien het licht gedeeltelijk.



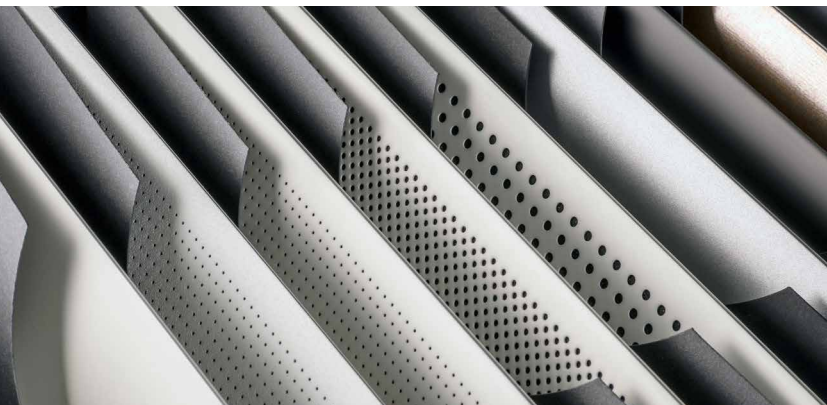
Situation 3
(Parzifal®-Oberfläche)

- Die Oberflächen der Parzifal®-Kollektion sind supermatt.
- Sie streuen das Licht extrem und entblenden damit massiv.

Situatie 3
(Parzifal® oppervlak)

- De oppervlakken van de Parzifal® collectie zijn supermat.
- Ze verstrooien het licht extreem en voorkomen glans enorm.





Musterbox Parzifal® supermatt

Die Qualität unserer Parzifal®-Oberflächen kann man rational erklären, vor allem muss man sie sinnlich erfahren: Optisch und haptisch. Erst so versteht man wirklich. Um Ihnen dieses Erlebnis zu bieten, haben wir für Sie eine Musterbox entwickelt, die Metalldecken-Perforationen in zwei Oberflächen vergleicht: Klassische Pulverlackierung und Parzifal® supermatt. Wir freuen uns auf Ihre Bestellung!

Parzifal® super mat monsterdoos

De kwaliteit van onze Parzifal® oppervlakken kan rationeel worden uitgelegd, maar je moet het vooral met je zintuigen ervaren: Visueel en voelbaar. Dit is de enige manier om het echt te begrijpen. Om u deze ervaring te bieden, hebben we een monsterdoos voor u ontwikkeld die metalen plafondperforaties in twee oppervlakken vergelijkt: klassieke poedercoating en Parzifal® super mat. We kijken alvast uit naar uw bestelling!

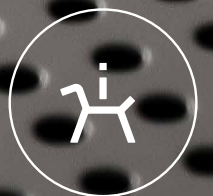
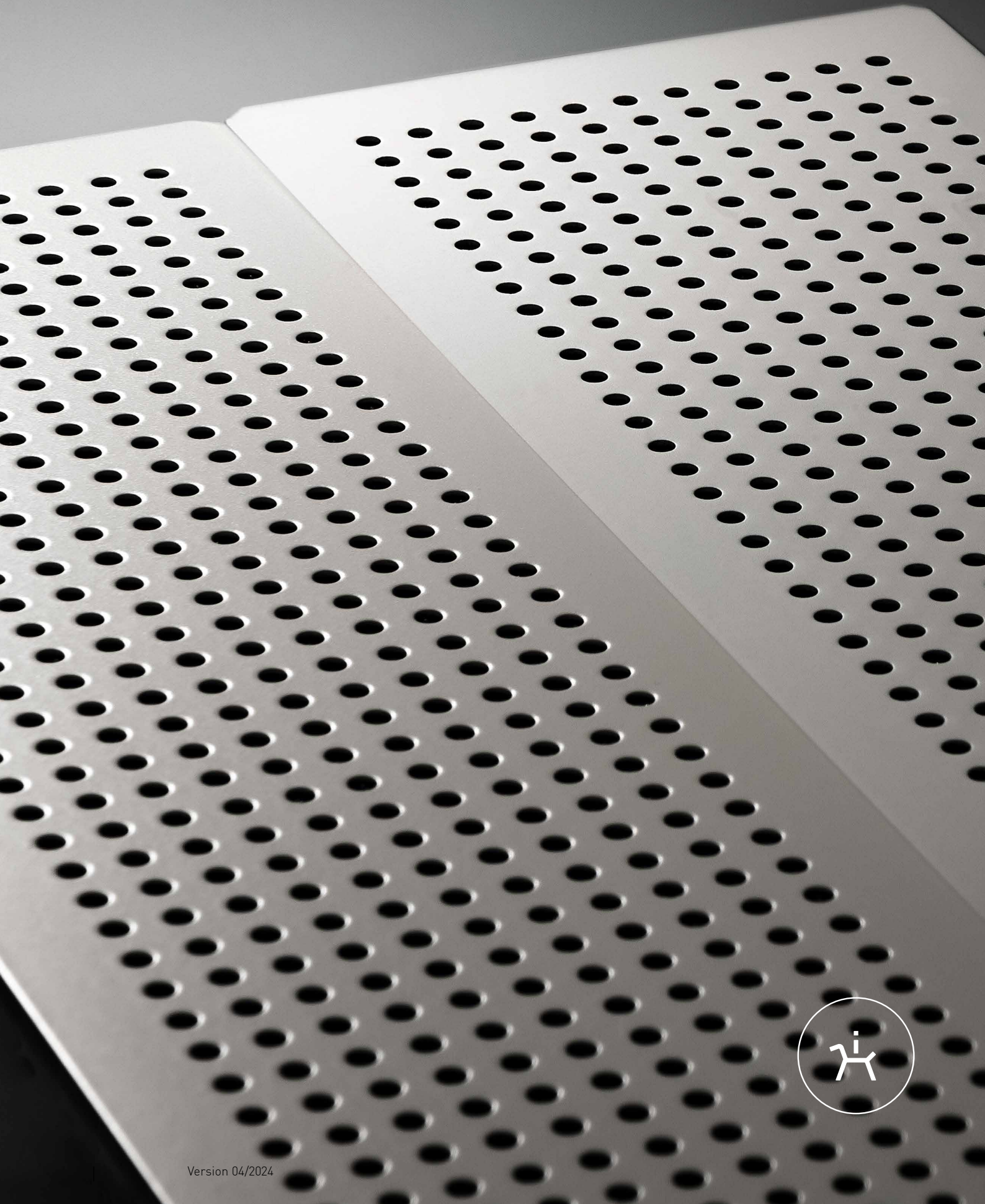


Video Parzifal®
Video Parzifal®



Website Parzifal®
Website Parzifal®





Reinigungs- und Pflegehinweise für Parzifal®-Hydroeinbrennlackierung

Metalldecken mit glatter oder strukturierter Parzifal®-Hydroeinbrennlackierung sind durch die porenfreie Oberfläche sehr pflegearm bzw. pflegeleicht. Wir empfehlen eine Reinigung der Decke in regelmäßigen Abständen. Diese richtet sich nach dem jeweiligen Verschmutzungsgrad. Folgende Reinigungsmethoden sind möglich:

- Die Deckenkassetten können an der Decke montiert, je nach Ausführung im abgeklappten Zustand oder im abgenommenen Zustand gereinigt werden.
- Leichte Verschmutzungen lassen sich einfach mit einem leicht angefeuchteten Mikrofasertuch abwischen.
- Für hartnäckigere Verschmutzungen empfehlen wir die Reinigung mit Wasser unter Zusatz eines milden, handelsüblichen Neutralreinigers.
- Achtung: Scheuernde Reinigungsmittel oder Lösungsmittel (Nitroverdünnung o.ä.) dürfen nicht verwendet werden.
- Zur Desinfektion können dem Reinigungswasser geeignete Desinfektionsmittel (z.B. Sagrotan o.ä.) zugesetzt werden. In diesem Fall sollte jedoch durch Probieren an unauffälliger Stelle festgestellt werden, ob der Desinfektionszusatz eine Veränderung oder Verfärbung der Lackoberfläche bewirkt.
- Bei starken Verunreinigungen sollte unbedingt vor Beginn der Arbeiten eine Fachfirma zur Beratung bzw. Durchführung der Reinigungsarbeiten hinzugezogen werden. Wie bei allen fertigen Oberflächen gilt: Bitte Probe an einem Muster oder einer nicht sichtbaren Stelle durchführen.
- Weitere Hinweise: Schutzbeklebungen bzw. das Aufbringen von Abdeckbändern (Malerkrepp o.ä.) als Oberflächenschutz, z.B. bei Maler- oder Verputzarbeiten, sind möglich. Ist der Putz oder Anstrich vollständig trocken, müssen Abdeckbänder zeitnah abgezogen werden. Achtung: nicht in feuchtem Zustand abziehen!

Reinigings- en onderhoudsinstructies voor Parzifal® hydro oven emaillering

Metalen plafonds met een glad of gestructureerd Parzifal® oven emaillering zijn zeer onderhoudsvriendelijk en gemakkelijk schoon te maken dankzij het niet-poreuze oppervlak. We raden aan om het plafond regelmatig te reinigen. Dit is afhankelijk van de mate van vervuiling. De volgende reinigingsmethoden zijn mogelijk:

- De plafondcassettes kunnen aan het plafond gemontereerd, afhankelijk van de uitvoering, ingeklapt of verwijderd, gereinigd worden.
- Lichte vervuiling kan eenvoudig worden verwijderd met een licht vochtige microvezeldoek..
- Voor hardnekkiger vuil raden we aan te reinigen met water met toevoeging van een mild, commercieel neutraal reinigingsmiddel.
- Let op: Gebruik geen bijtende reinigingsmiddelen of oplosmiddelen. Oplosmiddelen (nitroverdunder of vergelijkbaar) mogen niet worden gebruikt.
- Voor desinfectie kunnen geschikte desinfectiemiddelen (bijvoorbeeld Sagrotan of vergelijkbaar) aan het reinigingswater worden toegevoegd. In dit geval moet echter door middel van tests op een onopvallende plaats bepaalt worden of het ontsmettingsmiddel het verfloppervlak verandert of verkleurt.
- In het geval van sterke vervuiling is het noodzakelijk om een gespecialiseerd bedrijf in te schakelen voor advies of om de werkzaamheden uit te voeren. Net als bij alle andere gelakte oppervlakken geldt het volgende: Voer een test uit op een monster of een niet zichtbaar oppervlak.
- Overige opmerkingen: Beschermende afdekkingen of het aanbrengen van afplakband (afplaktape of iets dergelijks) als oppervlaktescherming, bijv. bij schilder- of pleisterwerken, zijn mogelijk. Zodra het pleisterwerk of de verf volledig droog is, moet de afplaktape onmiddellijk worden verwijderd. Let op: niet verwijderen als het vochtig is!

Hinweis zur Chemikalienbeständigkeit

Metalldecken mit Parzifal®-Hydroeinbrennlackierung sind beständig gegen die gängigsten Chemikalien und Desinfektionsmittel. Die Beständigkeit gegen weitere Chemikalien muss im Einzelfall geprüft werden.

- OE 06-9666/8 Hydro-Einbrennlack biegefähig, Dipling, hellweiß
- OE 06-9777/9 Hydro-Einbrennlack biegefähig, antibakteriell, hellweiß
- OE 06-9753/1 Hydro-Einbrenn-Strukturlack biegefähig, weiß matt natur
- Einbrenntemperatur: ≈145°C
- Einbrennzeit: 12 min
- Einwirkzeit beim Tropftest zur Chemikalien- und Desinfektionsbeständigkeit: 30 Minuten

Opmerking over de chemische weerstand

Metalen plafonds met Parzifal® hydro oven emaillering zijn bestand tegen de meest voorkomende chemicaliën en ontsmettingsmiddelen. De bestendigheid tegen andere chemicaliën moet per geval worden getest.

- OE 06-9666/8 Hydro oven buigbaar email, Dipling, helder wit
- OE 06-9777/9 Hydro oven buigbaar email, antibacterieel, helder wit
- OE 06-9753/1 Hydro oven buigbaar email, structuurlak, natuurlijk mat wit
- Verhittingstemperatuur: ≈145°C
- Verhittingstijd: 12 min
- Blootstellingstijd voor druppeltest voor chemische en desinfectie weerstand: 30 minuten

Testsubstantz	Konz.	OE 06 -9666/8	OE 06 -9777/9	OE 06 -9753/1
Isopropanol	100 %	+	+	+
Propanol	100 %	+	+	+
Ethanol	70 %	+	+	+
Phosphorsäure	2 %	+	+	+
Natronlauge	2 %	+	+	+
Wasserstoffperoxid	30 %	+	+	+
Incidin Extra	2 %	+	+	+
Incidin Plus	2 %	+	+	+
Perform	0,5 %	+	+	+
Klercide 70/30	100 %	+	+	+
Chlorocleans	100 %	+	+	+
Amocid	2 %	+	+	+
Chloramin	1 %	+	+	+
Lysoform	3 %	+	+	+
Sagrotan	5 %	+	+	+
Halotil	50 %	+	+	+